



Скальператор барабанный для предварительной очистки зерна БЗО

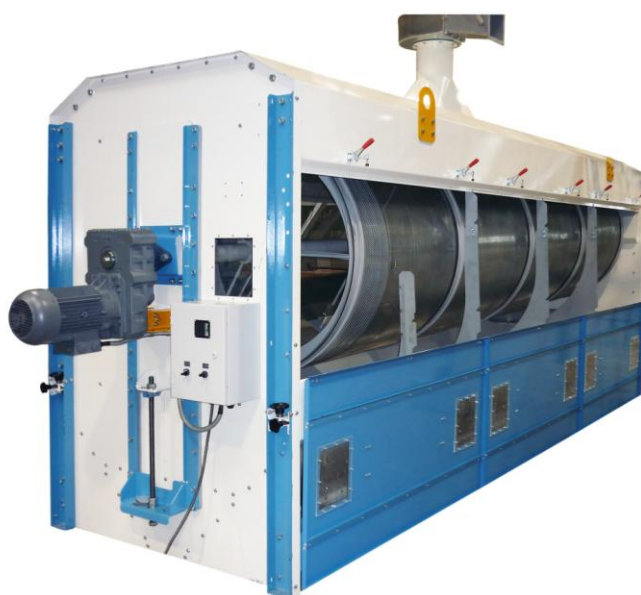
Барабанные скальператоры типа БЗО (далее по тексту «скальператор») предназначен для выделения грубых и крупных посторонних и солоmistых примесей с целью предохранения от засорения приемно-распределительных устройств последующего зерноочистительного оборудования.

Также скальператоры Р1-БЗО-М, Р1-БЗО-2М могут использоваться в качестве машин первичной очистки зерна и калибровочных машин, для отделения примесей, отличающихся от зерна шириной и толщиной. Скальператор устанавливается в зерноочистительных отделениях элеваторов и на хлебоприемных предприятиях, а также в зерноочистительных линиях для послеуборочной обработки зерна .

БЗО исп. 1, 2



БЗО-2М



БЗО-М





Технические характеристики

Технические характеристики скальператора приведены в таблице 1.

№ п/п	Наименование параметров	Значение параметра						
		A1-БЗО исп.1	A1-БЗО исп.2	A1-БЗО исп.3	P1-БЗО-M		P1-БЗО-2M	
1.	Техническая производительность на пшенице влажностью 10-15% и натурой 770-850 кг/м ³ , т/ч	40	100	150	предварительная очистка 80*	первичная очистка 20**	предварительная очистка 180*	первичная очистка 50***
2.	Эффективность очистки зерна от крупных примесей, %	100					100*	
3.	Размеры решетного цилиндра, мм: диаметр внутренний длина	950 ^{+3,6} 1078±2,5		1205 1188	940 2100		1265 3700	
4.	Частота вращения решетного цилиндра, диапазон, об/мин	0÷56			0÷31		0÷30,5	
5.	Номинальная установленная мощность двигателя, кВт	0,75		1,5	2,2+1,5		4+1,5+1,1	
5.	Привод: мотор-редуктор с частотным преобразователем							
6.	Расход воздуха на аспирацию, м ³ /ч	720		960	3000		3000	
7.	Обслуживающий персонал, чел.	1		1	1		1	
8.	Габаритные размеры, мм, не более длина ширина высота	2430 1130 1665		2600 1380 2050	**** без учета циклона аспирации 4200**** 1130**** 3000		**** без учета циклона аспирации 6210**** 1600**** 3380 (2250****)	
9.	Масса, кг, не более	420		520	1000		2500 (без системы аспирации – 2000)	

* Для достижения указанных технических характеристик набор решет входит в комплект поставки машины.

** Для достижения указанных технических характеристик, решета для отбора мелких примесей, заказываются отдельно, в зависимости от показателей обрабатываемого зерна и от принятой технологии очистки.

*** Для достижения указанных технических характеристик, решета для отбора мелких примесей и машина для отделения примесей, отличающихся от зерна аэродинамическими свойствами, заказываются отдельно, в зависимости от показателей обрабатываемого зерна и от принятой технологии очистки.

Скальператор изготовлен в климатическом исполнении «У» категории 3 ГОСТ 15150. Условия эксплуатации: температура окружающей среды от –10⁰С до + 40⁰С; относительная влажность воздуха 40-80%.

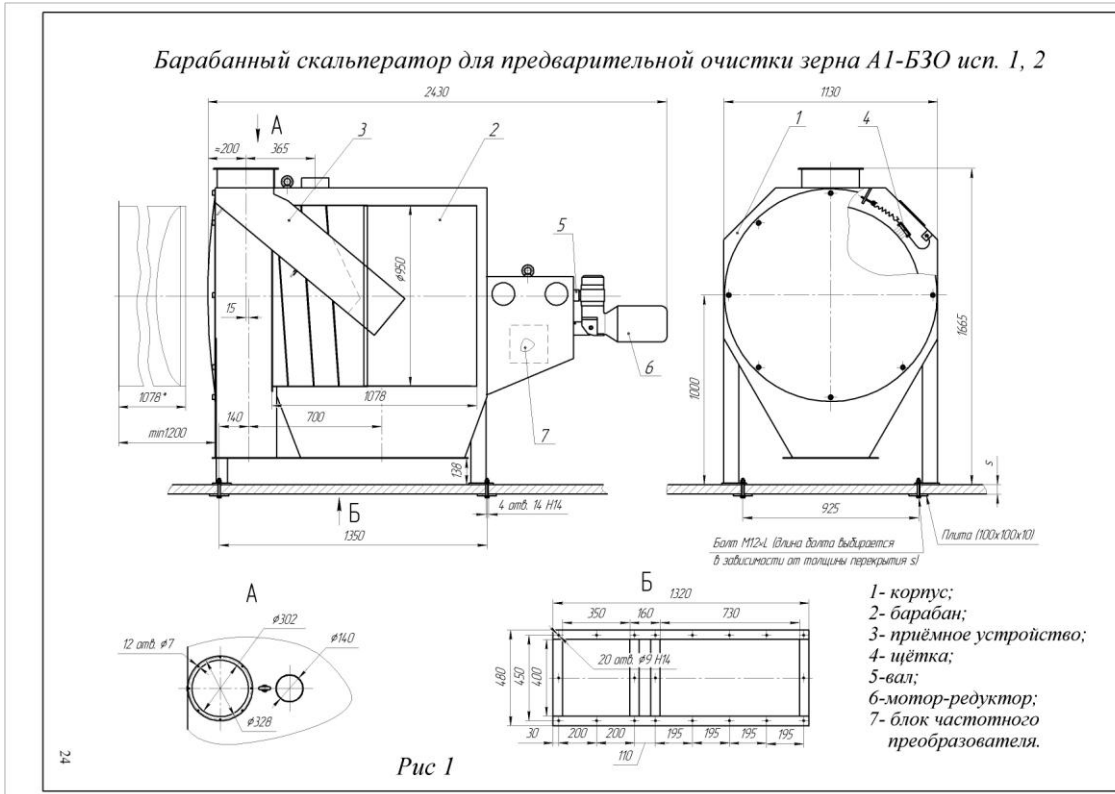
Технологический процесс работы скальператоров А1-БЗО исп.1,2,3.

Принцип работы скальператора заключается в последовательной очистке зерна от грубых посторонних примесей, соломы и стеблей. Исходная зерновая смесь поступает равномерно через приемный патрубок по лотку внутрь приемной части решетного цилиндра. Проходя через отверстия очищенное от примесей зерно по выпускному патрубку, образованному нижними наклонными стенками корпуса, выводится из скальператора и подается на последующую переработку.

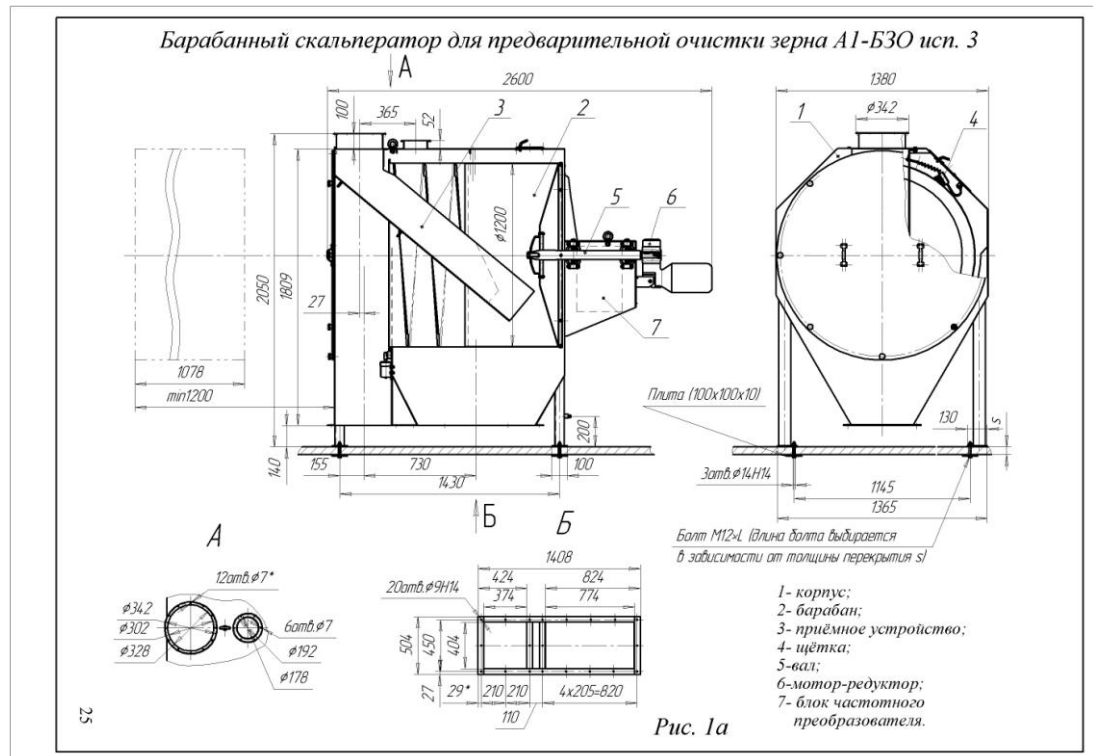
Отобранные примеси, постепенно перемещаясь к открытой части решетного цилиндра, освобождаются от застрявших в них зерен и сбрасываются шнеком в выпускной патрубок для отходов.



Конструкция скальператоров А1-БЗО исп.1,2



Конструкция скальператора А1-БЗО исп.3





Технологический процесс работы скальператора Р1-БЗО-М.

Принцип работы скальператора в режиме «**предварительная очистка**» заключается в последовательной очистке зерна от:

- легких примесей (полова, органическая и неорганическая пыль);
- крупных и солоmistых примесей.

Исходная зерновая смесь поступает через патрубок в приемное устройство 4, где осуществляется процесс пневмосепарирования, то есть отделение легких примесей от основной зерновой массы. Смесь воздуха с легкими примесями поступает в циклон-осадитель 6. Аспирация скальператора осуществляется вентилятором приемного устройства 4. Далее зерновая масса по лотку переходника 5 через отверстие в торцевой стенке корпуса 1 попадает в барабан. В барабане осуществляется последовательная очистка зерна от крупных примесей. Зерно, перемещается шнеком 12 по секциям барабана с круглыми отверстиями решет размер $\varnothing 10 \times \varnothing 8$ мм, где происходит отделение зерна от крупных примесей. Очищенное зерно выходит из машины через выходные патрубки 13, 14, 15. Крупные примеси выводятся шнеком 12 через патрубок 16. Управление приводом осуществляется в дистанционном режиме с центрального пульта управления.

Решета, находящиеся в комплекте ЗИП, могут использоваться при работе машины на культурах с характеристиками, отличными от указанных в Таблице 1 (п. 1).

Принцип работы скальператора в режиме «**первичная очистка**» заключается в последовательной очистке зерна от:

- легких примесей (полова, органическая и неорганическая пыль);
- мелких примесей (семена сорняков и др.);
- крупных и солоmistых примесей.

Исходная зерновая смесь поступает через патрубок в приемное устройство 4, где осуществляется процесс пневмосепарирования, то есть отделение легких примесей от основной зерновой массы. Смесь воздуха с легкими примесями поступает в циклон-осадитель 6. Аспирация скальператора осуществляется вентилятором приемного устройства 4. Далее зерновая масса по лотку переходника 5 через отверстие в торцевой стенке корпуса 1 попадает в барабан. В первой секции барабана (решета первой секции в комплект поставки не входят, поставляются по отдельному заказу) происходит отделение мелких примесей, примеси выводятся через патрубок 13. Затем зерно, перемещается шнеком 12 во вторую секцию с круглыми отверстиями решет размер $\varnothing 10$ мм, где происходит отделение основной массы зерна от крупных примесей и очищенное зерно выходит из машины через выходной патрубок 14. В третьей секции с круглыми отверстиями решет размер $\varnothing 8$ мм происходит окончательное отделение зерна от крупных примесей. Зерно из третьей секции выводится через патрубок 15, а крупные примеси выводятся шнеком 12 через патрубок 16 для крупных примесей. Управление приводом осуществляется в дистанционном режиме с центрального пульта управления.

Конструкция скальператора А1-БЗО-М

